

entre 2015 et 2017. À ce jour, 108 artisans ont été formés dans 15 pays (Nigeria 39, Cameroun 12, Gambie 12, Bénin 18, Ghana 3, Mauritanie 2, Gabon 1, Ouganda 2, Guinée Bissau 1, Madagascar 1, Éthiopie 12, Niger 1, Mali 3, Togo 1.)

### Résultats sur les sites des tests

Baisse du temps de battage et de vannage, et de la pénibilité du travail physique ; réduction du total des pertes pendant et après la récolte. Une plus grande capacité à procéder à la double culture du riz ; des emplois et des entreprises rentables pour les forgerons locaux et les propriétaires des batteuses.

### Facteurs de succès

La petite batteuse ASI est un outil qui place les hommes et les femmes sur le même pied d'égalité et qui peut être utilisé par l'un ou l'autre.

### Analyse du coût-bénéfice

Les propriétaires de l'ASI peuvent s'attendre à un taux interne de rendement interne de 65 % et un taux élevé de coût bénéfice de (1,73) au cours du cycle de vie de l'ASI.

### Zones recommandées

Toutes les zones de production de riz irrigué.

### Listes des chaînes de valeur dans lesquelles la technologie peut être appliquée

Riz paddy, blé, niébé, sorgho et mil. Culture, agro-industrie locale (artisans et fournisseurs de service de battage).



Batteuse ASI



AfricaRice

AfricaRice est un Centre de recherche du CGIAR – un partenariat mondial de la recherche agricole pour un futur sans faim. AfricaRice est aussi une association intergouvernementale composée de pays membres africains. Pour plus d'informations, visiter : [www.AfricaRice.org](http://www.AfricaRice.org)





### Brève description

Le battage manuel engendre des pertes post-récolte pouvant aller jusqu'à 35 %. La batteuse ASI sépare mécaniquement les grains de riz de la panicule sans endommager les grains. L'ASI est adapté aux conditions de la récolte manuelle. Elle possède une forte capacité de battage, occasionne des coûts de carburant faibles et peut être fabriquée localement. Cela réduit la demande en main-d'œuvre, notamment pour les femmes, accélère les processus post-récolte, donne un produit de meilleure qualité avec moins de grains endommagés et augmente la commercialité du riz local.

L'ASI fonctionne avec un moteur diesel de 12-14 chevaux avec un filtre à air à bain d'huile. Sa consommation en carburant est faible (2 litres par heure) comparativement à d'autres batteuses similaires. Pour un niveau de rendement élevé, quatre travailleurs et deux opérateurs sont requis. La capacité de battage de l'ASI est

de 6-7 t de riz paddy par jour. Avec un taux de séparation du grain de la paille de 99 %, l'ASI ne nécessite pas de main-d'œuvre additionnelle pour le vannage et le tamisage. Les grains vannés peuvent être conditionnés directement par la machine.

Les artisans et les producteurs de plusieurs pays ont été formés à la fabrication et à la manipulation de l'ASI.

### Mise au point par

Le Centre du riz pour l'Afrique (AfricaRice) et ses partenaires

### Sites où la technologie a été éprouvée

L'ASI (sous différents noms locaux) a été disséminé dans 24 pays.

### Nombre de partenaires impliqués dans la présentation/promotion de la technologie

132 partenaires impliqués dans l'introduction, la formation et la dissémination à grande échelle de la technologie. Avec ces partenaires, plus de 150 unités de la batteuse ASI ont été construites